



意大利都凌半封闭压缩机 使用说明



目 录

安全	2
·	·
应用领域	3
·	·
安装	3
·	·
电气连接	4
·	·
调试	5
·	·
附件	7
·	·
维护	9
·	·
紧急措施	10
·	·
拆卸	10
·	·
警告	10
·	·
故障诊断	11

安 全

本安装维护说明书指定和描述的压缩机被认证符合2006/42/CE机器指令及低压指令EE93/68。

适用标准：EN ISO 12100-1，EN ISO 12100-2，EN292-1/2，EN294，EN60204，EN349，EN60529，EN60335-1，EN60335-2-34。

这些压缩机不包括在PED指令97/23/EG(art.1 § 3.10)。

任何及所有当地和国家法规未在上述提及的仍然有效。应确保随时遵循这些规定。压缩机只有在安装符合操作说明情况下以及本系统内的其他设备运行符合相应的规定时才能进行调试。

合格的人员：

压缩机的安装或维护操作只能由具有合格资历的人员并根据适用的国内法规进行。在对设备进行操作之前，应仔细阅读本手册。遵守本手册的规定对操作人员和设备安全来说是很重要的。须穿戴人员防护的必要装置如手套、安全防护鞋等，以保护操作人员免受任何可能伤害。

压缩机的制造符合当前的技术水平和实行的法规。对操作者安全得到了特别的注意。这些操作说明在压缩机的有效寿命内须得到保存。

其他危险：

一些危险会不可避免地从压缩机中冒出来。所有靠近压缩机的操作人员须仔细阅读这些说明。

以下被认为是有效的：

1. 通用的相关安全规则 and 规定（如EN378、EN60204、EN60355）；
2. 一般认可的安全规定；
3. EC指令；
4. 国家规定

安全指示：

在压缩机上有标识，目的是避免危险。严格遵守着这些有关安全的指示是必须的。

电流

该符号识别从压缩机到电源供电的电气连接。在拆下电气盒盖之前，我们建议断开电源。

当心！

死亡危险。

严重受伤的可能性。

热/冷表面

任何出现此符号的表面可以暴露在低于0°C或高于 60°C的温度。

当心！

严重受伤的高度危险。

起吊点

这是压缩机可以挂吊以便起吊的唯一位置。如果用不同的支点来起吊压缩机，压缩机可能会突然翻落。

死亡危险。

非常严重的受伤危险。

警告！

压缩机交货时装有保护气体（剩余压力约0.5到1巴）。任何不正确的使用会造成对皮肤和眼睛的伤害。在靠近压缩机和在压缩机上进行作业时，建议戴防护眼镜。在压缩机完全排放掉保护气体之前，不得打开接头。

警告！

压缩机从15匹中低温（如H1500CS）到150匹（如K15000CC）都有内置安全阀，校正压力在28巴。压缩机从H40CC到H2200CC没有这样的安全阀，所以用户必须安装高压保护开关，以防过压。

校正压力值必须低于铭牌上所指的PS值。

压力保护开关必须连接到缸头的压力接口处。

警告！

在压缩机运行期间，会出现一些表面温度低于0°C或高于60°C的工作状况。这有严重烫伤的危险。要禁止任何可能会造成伤害的接近压缩机，可能接近压缩机的通过地点要明显标明。在对机器进行作业前，要断开压缩机并使其冷却下来。

在压缩机运行时，对所有必要的作业：

警告！

压缩机受到压力，如出现不当操作，会发生非常严重受伤的危险。

将压缩机卸压！

戴防护眼镜和穿防护服！

应用领域

压缩机只能使用的制冷剂为：HCFC (R22) /HFC R404A–R134a–R407CR507A) 及 CFC (仅允许使用的地方)。对于任何其他制冷剂，须联络制造商。

对于用各种制冷剂每一种压缩机的应用领域，请参照有关样本或选型程序 (www.dorin.com)。

！警告：

绝对不用含易燃或有毒物质制冷剂的压缩机以及始终使用前面段落指示的制冷剂的压缩机。

所用油的类别根据所用制冷剂进行变化。每台压缩机的铭牌说明了工厂内所装油的类别和充注量。对于任何润滑油的可能加注或更换，仅使用铭牌指示的牌号。

！警告：

压缩机的使用须按其铭牌规定的PS(最大允许压力)和PREN 12693 规定的Pss(最大静止压力)来限制系统压力。

安 装

压缩机运输

以水平位置来运输压缩机并通过适当的专门装置及其专用的铁环来安排其起吊。起吊前查对承重力是否足以满足与图3所指的压缩机重量。

！注意：

如果包装损坏或对所接受的压缩机完好性有怀疑，不要进行压缩机安装。

压缩机安装

仅以水平位置安装压缩机。

对于在极端条件下(如腐蚀性气氛，外部低温)机器的运行，对机器外部表面的正确维护采取所有必要的预防措施是很重要的。应联络制造商。

减震器

压缩机的装配应有减震垫进行，这对管式热交换器的装配是很明确的。

！警告：

不要在热交换器上刚性安装压缩机。

可能会损坏热交换器（如震碎）。

管路连接

！警告：

压缩机因存在保护气体而受压。存在对皮肤和眼睛伤害的危险。

戴防护眼镜！

在排放剩余压力之前不要打开接头。

！注意：

一定要避免空气进入！将维修阀关闭到排气成功完成。

确保所有的管道和接头完全清洁和紧固。

在上述阀门与管道连接之前，确保所有塑料盖被拆除。

如果有螺纹联接阀或旋塞和法兰，拆下这些管接件（或阀门以便与管道焊接）。阀体（关闭）应固定在压缩机上。阀门接口的尺寸是按标准运用来计算的，安装者应根据实际的工况、管道的长度和布置来检查管径是否能保证正确的系统运行。

电气连接

压缩机和电气附件是根据73/23/CEE低压指令来设计的。

电气连接应按压缩机铭牌上的所有指示、每个产品所附接线图、EN 60204、EN 60335

标准及实行的国家法规来进行。电气连接也可参见网页（www.dorin.com）。

压缩机上的铭牌标明电机的电压和频率，确保符合电源的电压和频率。

！注意：

因电气接线盒内冷凝水导致的短路危险。

只有使用标准导线并在装配过程中注意正确的气密性密封。

！注意：

根据客户的需求，从H403CC 到 H850CB系列可以PWS（分绕组启动）安装，而压缩机从H850CS 到K15000CC，PWS是属于标准的安装（除非用户表明特殊要求）。

对于PWS电机，尤其要注意2个线圈的相位顺序，否则在第2个线圈供电上会出现一种“转子卡死”状况，造成严重的电气损伤危险。两个绕组的馈电延时应在0.2到0.5秒之间。间隔时间越长，电机的风险越大。

！注意：

对于接触器、电线和保险丝的尺寸请参照铭牌上标明的以及样本和选型软件（www.dorin.com）中的最大工作和启动电流。

！注意：

额定的HP（马力）对电气元件尺寸来说不是一个重要的参数。

保护系统

电机配置PTC内部保护装置或通过THERMIK保护装置；对于PTC传感器，相关的连接不得与电源电压连接，只能通过电子保护模块。电子保护模块可以按要求为诸如热敏电阻保护装置配置，反过来对于诸如THERMIK保护装置，没必要再加电子保护模块。触点须与其他系统保护装置串联。

调 试

！注意：

在压缩机生产厂，机器已经适当干燥和装填保护气体（干燥空气），其密封也被检验过。检查压力阻力和整个系统的密封，最好用氮气来遵照所有的必要安全程序（如减压阀的使用）进行检查。

！注意：

关闭压缩机维修阀，按照EN378-2进行系统的气密性测试。气密性测试后，用真空泵抽空系统直至得到至少1.5毫巴的压力。

！注意：

不要使用压缩机来产生真空。

不要在真空条件下将压缩机通电！

！注意：

不要用压缩机来装载系统中的制冷剂，但可将其以液态放在储液器（或冷凝器）内。

！危险：

不要用氧气或其他工艺气体将压缩机加压。

！警告：

在进行气密性测试期间，绝对不要加制冷剂（泄漏指示剂除外）。如果出现过压，可能出现制冷剂易燃极限的临界排量。出现泄漏或排放有污染环境的危险。

检查油位并给曲轴箱加热器通电，当从系统到压缩机的液体迁移不能避免时，加热器总是必要的！

！警告：

在机器正常运行期间，确保油位处在图所示清楚标明的油位之间：

油位指示

要特别注意HI和THI的油位。转速提高了，工况也随之加大，因此要确保所有工况下的回油。

！警告：

如果需要加油，要边加边检查回油情况：以防液击的危险！

！注意：

压缩机运行期间，必须防止液体从蒸发器迁移到压缩机，因为液态的制冷剂会导致下列问题：

- 油的润滑性能下降；
- 吸气阀片因液击破坏，从而导致其它机械部件破坏。安装工必须严格检查本系统，采用有效措施防止在任何工况下不会导致液态制冷剂从蒸发器迁移到压缩机。

这种现象可通过下列的故障来判断：

- 在吸气阀或吸气回路上有结冰或结霜；
- 油视镜上观察到油冒泡；
- 压缩机油槽表面温度低。

压缩机更换

在更换压缩机时要特别注意；实际上，在工厂里可能还留有一定量的油以造成启动时的“液击”。可能有必要从新的压缩机中去除一定量的油。压缩机启动后，检查油位稳定在指定的油位之间。

！警告：不要将压缩机安装在腐蚀性或爆炸性的环境中。

！警告：启动压缩机之前，油温要高于压缩机环境温20K。

！警告：启动压缩机之前，确保吸气维修阀和排气阀打开。

检查电源的特性符合压缩机电源。

检查电源线路配置有效接地。当压缩机内出现高真空状态时，不要启动压缩机。不遵守该警告会有非常严重的后果，如内部压力突然增加，有可能爆炸以及对经过的或机器附近的操作人员风险（因为有高速运动的金属物体和受压液体（制冷剂和润滑油）。启动压缩机前，确保电气接线盒的盖子密封。不遵守上述警告会造成触电，对于经过或接近机器的操作人员因放电而带来严重的风险。在压缩机运行的头几个小时，检查油位。

卸载启动

压缩机从H850CS到K15000CC可以配置卸载旁通启动器，从而降低启动电流。

卸载启动有两种：

第一种，只需一个缸头卸载，通过一个电磁阀的驱动，使排气与吸气串通。电磁阀的线圈为常闭（N.C.），当它通电时开启内置机构，以致平衡压力。

建议使用止回阀，为确保实际的高低压区的分离。

第二种方式的卸载启动原理。建议使用止回阀，为确保实际的高低压区的分离。

机房通风

为了避免在制冷剂意外泄漏情况下的任何危险聚集，在机房必须有适当的通风。制冷系统应设在配备下列通风装置的房间：

A：自然通风

B：机械通风

根据UNI8011，安全条件应符合下列各项：

其中S是自由出口部分[以平方米表示]，以A为例；

其中Q是空气能力[以立方米/小时表示]，以B为例；

其中G为制冷剂装载质量[以kg表示]，结果将是：

A例) $S > 0.14 G^{1/2}$

B例) $Q > 50 G^{2/3}$

这种通风在空气装置中对于正确的散热也是必要的；至于此应用，请参阅样本内容。为了防止装置泄漏，冷凝器应尽量远离墙壁，距离至少为冷凝器本身厚度。冷凝器应始终靠外部提供空气，应保证空气的正确向外排放，应避免障碍物限制空气流通。定期清洁冷凝器翅片。对于一个水冷凝器，确保管路压力可以为冷凝器提供必要的水流速。因为制冷剂泄漏会填充周围环境的低洼区域，建议将换气系统的吸气端放在较低的位置。

附 件

压缩机可以配置下列附件如：

曲轴箱加热器

如压缩机长期不用，可能会存留制冷剂，曲轴箱加热器的加热，可使混合在油中的液态制冷剂气化。曲轴箱已经预留安装加热器的孔。

– 标准的电阻加热器：按照压缩机的大小，有100瓦或者200瓦；

– 电压：230伏。

根据需要，曲轴箱加热器也可以提供不同的电压，参见网页www.dorin.com。

！警告：

在曲轴箱加热器通电前，确保电压是正确的。

辅助机头风机

如果压缩机用在中低温度工况，有必要提供辅助冷却（缸头风扇）或者喷液装置 D.T.C.

！警告：

请确认风机旋转方向是正确的

D.T.C. 喷液装置

！注意：

DTC仅可为H290CS以上的型号配备。

对用R22的低蒸发温度工况，可能有必要使用喷液装置，以便将排气温度保持在可接受的限度范围内，并避免润滑油的碳化。

该D.T.C.系统（排气温度控制）可以将排气温度始终保持低于130℃（参见网页 www.dorin.com）。

电机电子保护模块

为了使用电动机热敏电阻保护，有必要配置REL电子保护模块（根据需要可随压缩机提供）。

！注意：

型号从K1500CB到H8000CC，保护模块为CPM 用于保护电机定子绕组和油压差。参见网页：（www.dorin.com）根据客户要求，也可不提供任何保护，或只提供REL保护模块。

！注意：

从K10000CC到K15000CC，标配中没有带任何保护装置，需要的话，可选配。能量调节。

！注意：

能量调节系统可供范围从H450CS到K15000CC。

为了根据系统的热负荷需求，调节压缩机制冷量，可安装能量调节缸头，参见网页 www.dorin.com

这些能调缸头可直接在工厂装配或单独提供安装。

油压的检查

凡是带油泵的压缩机，建议配置油压差开关。应根据压缩机的型号选配油压差开关或油压差传感器，参见网页www.dorin.com

这两个装置是测量从曲轴箱的低压侧到油泵的高压之间的压差。油压差开关可连接到曲轴箱的低压接口和油泵的高压接口。油压差传感器DPS必须与油泵贴切的位置连接。

设定的油压差值必须至少在0.8巴。

油压差开关的延时建议至少为90秒。这样可以使压缩机启动时，油的正确加压和停机时避免可能出现的瞬间的压力降。

维 护

在对机器进行任何形式的干预前，有必要断开系统的主电源。

如果有必要的带电工作，该类操作只能由合格的专业人员进行。

在任何情况下，短路后，要重新启动电气保护装置。在重新运行系统前，消除故障并更换所有损坏的部件。

启动次数

启动压缩机不超过每小时8次。启动后，至少运行4分钟。

在任何情况下，重复启动必须确保曲轴箱油位的正常。

无论运行还是暂时停止，系统可以达到很高的压力。检查压力不高于压缩机所允许的标牌规定的数值。

定期检查

- 蒸发温度；
- 吸气温度；
- 冷凝温度；
- 排气温度；
- 油温；
- 油位；
- 启动数；
- 运行电流；
- 电源电压；
- 系统的保护状况
- 止回阀
- 温控器
- 电子保护模块（REL）确保正常工作
- 压力开关（确保正常，或已经校正）
- 连接电缆紧固
- 检查油位正常
- 抽油样，确保品质（通过察看颜色和测量酸度）
- 每次换油后，滤油器也应该更换。

特别提醒：应记录监控和测试压缩机的任何读数和过程。

！ 注意：

聚酯油有很强的吸湿性，因此在换油时要小心，谨防空气进入压缩机回路。

！ 注意：

不要浪费换下的油，污染环境。应按现行标准妥善处理。

应急措施

如遇到故障或关闭，请致电最近的服务中心。

如果制冷剂气体泄漏，进行作业前，对发生泄漏的房间进行通风。还没有适当的通风，不要停留在机房内；即使吸入的气体不是有害的，该气体会取代氧气，因此可以导致窒息症状。

在发生火警时，用总开关关闭机器。切勿用水扑灭火焰，但只能用干粉灭火器。所有装置的材料为不可燃、阻燃或自熄的。

拆 卸

！ 注意：

压缩机内有压力！

小心严重烫伤！

戴好手套和护目镜。

系统报废后，建议要通过适当的材料处置使其失效。根据有关废旧物处理和环境方面在不同国家实行的标准，系统的零件要根据废旧物的类型划分，以便以一个适当的方式对材料进行处理和回收利用。

暂停

让曲轴箱加热器插入到系统直至系统被拆卸，这样可以防止油稀释在制冷剂中。

压缩机拆卸

对于压缩机的拆卸作业或系统的拆卸，有必要：

– 关闭压缩机的维修阀；

– 不要浪费制冷剂，要收回，以保护环境；

– 戴护目镜。

打开压缩机阀的螺丝连接或法兰。

拆下压缩机。

！ 注意：

不要废弃润滑油：它是特别的废弃物，因按有效的标准予以处置。

警 告

都凌（DORIN）压缩机是根据以下标准制造的：

– 2006/42/CE 机器指令

– 73 /23 / EE 低压指令

为了能够符合这些标准和法令，都凌公司采用了当今最先进的设备，以保证产品的质量。

任何对都凌产品的拆卸或改动可能会影响产品对上述指示指令的要求。

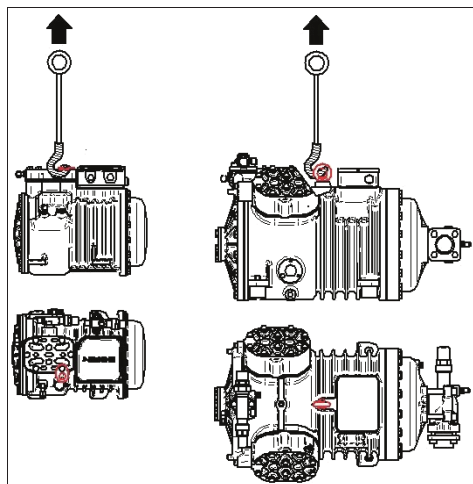
如果都凌产品不是由都凌公司自己修理，都凌公司不承认或保证产品符合上述标准或指令。

故障和可能原因简表

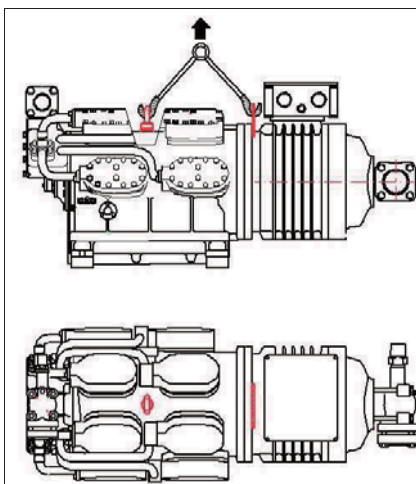
故障	可能的原因	措施
1.压缩机不启动	缺少电源	检查接线和开关
	油安全开关开启	手动复位
	电流安全开关开启	手动复位
	电气接线松动或接线缺陷	紧固接线。用正确接线图检查接线
	电机烧毁	检查并更换电机压缩机（如有缺陷）
2.压缩机间歇性振动	吸气检修阀关闭	打开检修阀
	排气检修阀关闭	打开检修阀
	制冷剂装载不足	添加制冷剂
	低压开关工作错误	检查低压开关设置和装配
	冷凝器不足或脏	检查到冷凝器的空气或水的流量。清洁冷凝器。
	设备中有空气	完全抽空
3.压缩机连续性振动	压力开关有缺陷	修理或更换
	制冷剂负载太高，排气压力太高	排除多余制冷剂
	干燥机过滤器堵塞	更换过滤器
4.压缩机效率降低	阀泄漏或者阀板脏或损坏	拆开机头并检查阀板和阀
	活塞或活塞杆断裂	更换压缩机
5.机头密封圈泄漏	机头螺栓不够紧	更换密封圈并再次紧固螺栓
6.加热器中存在液体	管道没有正确隔离	纠正排管
	除霜循环工作不正确	检查除霜循环
	膨胀阀的错误校准	更换阀或改变校准
	蒸发器不工作	检查
7.高压太低	到冷凝器的水流量过大	调节水阀
	排气检修阀被部分关闭	打开排气检修阀
	排气阀不气密	拆开机头并检查阀板和阀
	活塞环磨损	更换压缩机

故障	可能的原因	措施
8.吸气压力低	制冷剂量不足	添加制冷剂
	蒸发器风机故障	检查
	干燥机过滤器脏	更换过滤器
9.压缩机噪音	因压缩机中的液体造成的敲打声	参看第6 点
	因压缩机内油过量造成的敲打声	去除多余的油
	因缺油造成的轴承的噪音	添加油
	压缩机没有正确装配	检查支架
	管道没有隔绝	检查
	活塞、连杆或阀损坏	更换压缩机
10.油压力不足或油位低	缺油	加油
	油泵坏	更换
	轴承过度磨损	更换压缩机
	管道无法保证足够回油	检查管道
11.压缩机保护动作	排气压力太高	检查冷凝器工作正常
	继电器缺陷	更换
	吸气温度高	降低吸气温度
	电源或控制电路连接松动	检查所有接线
	电机缺陷	更换
12. 压缩机运行时转子 电流锁定	供电低	检查电源电压
	压缩机被堵塞	更换
	电机缺陷	检查绕组
	缺相	检查线端的电压
	压缩机可能没有提供启动第二个绕组的PWS。	检查接触器和计时器
13. 电机烧毁	检查焊接的电源或控制触点以查明烧毁零件。	更换缺陷零件
14. 压缩机的温度过高	吸气阀片或排气阀片损坏	更换阀板
	压缩率过高	检查压力开关、检查冷凝器是否清洁和电机风机。

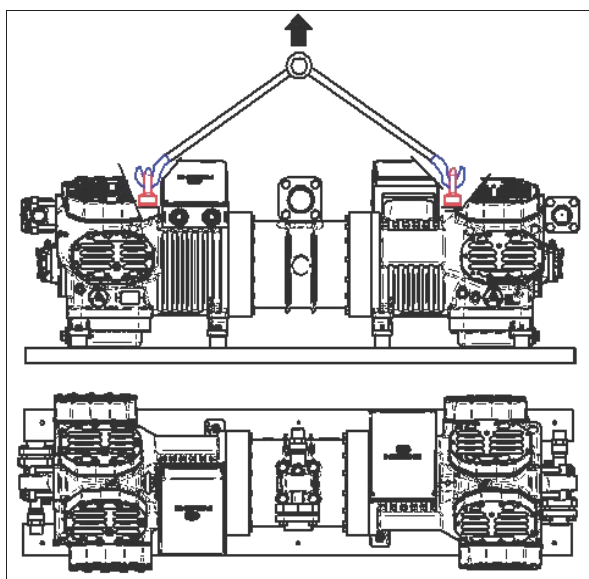
机型



H40CC ÷ H9000CC

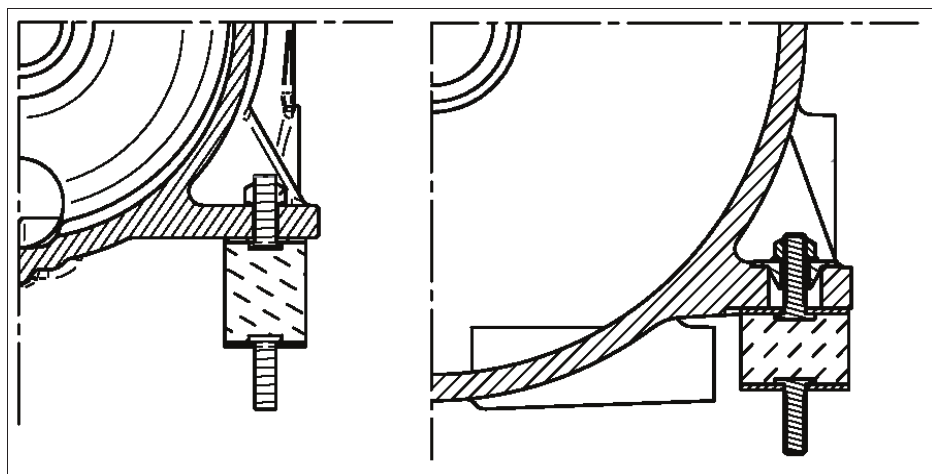


K10000CC ÷ K15000CC

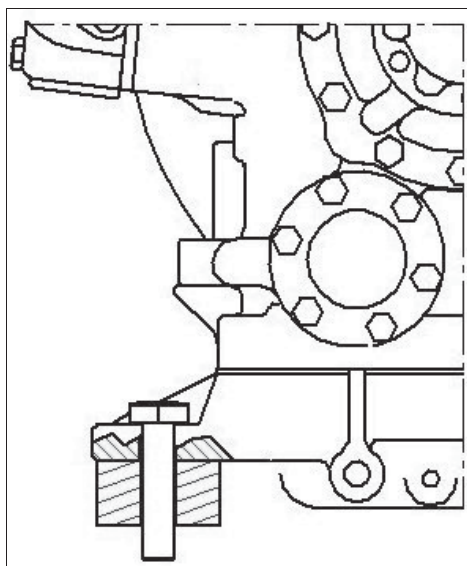


TANDEM – TANDEM HI

Fig. 1: Sollevamento tramite golfare - Lifting point use - Utilization du point de déplacement



H400CC ÷ H9000CC

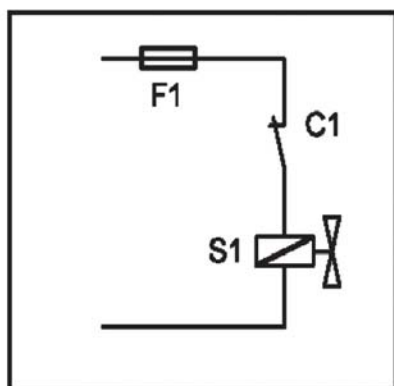


K10000CC ÷ K15000CC

Fig. 2: Impiego degli antivibranti - Vibrational dampers use - Utilisation du support amortisseurs

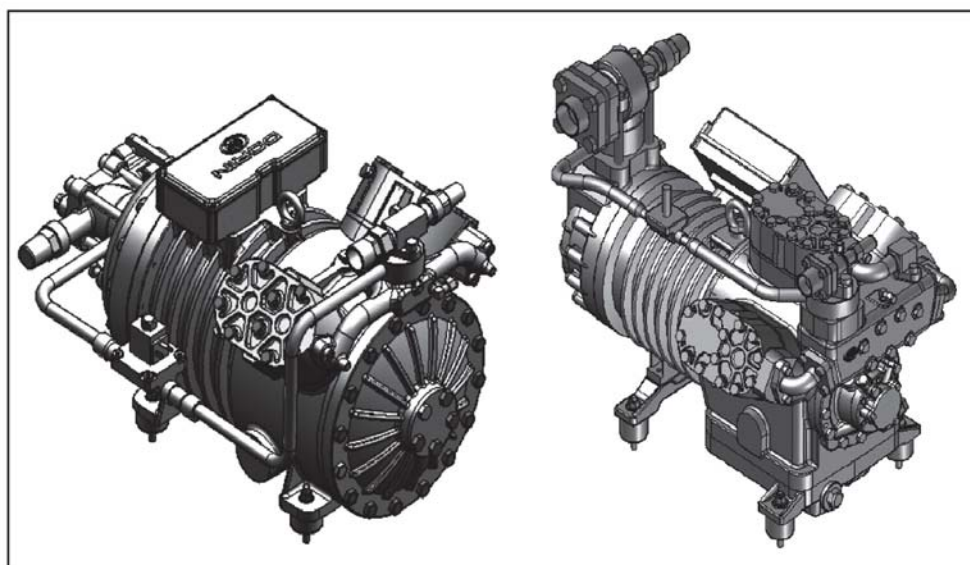
型号	注油量	吸气阀	排气阀	重量
MODEL	OIL CHARGE	SUCTION	DISCHARGE	WEIGHT
	[kg]	[mm]	[mm]	[Kg]
H40CC÷H75CC	1	12s	12s	36
H75CS÷H180CS	1	16s	12s	39
H200CC	1	16s	16s	40
H200CS÷H280CS	1	18s	16s	43
H290CS÷H300CC	1,4	22s	16s	54
H300CS÷H392CS	1,4	28s	16s	56
H403CC÷H503CC	2	28s	16s	79
H503CS÷H743CC	2	35s	16s	80
H450CS÷H550CC	2	28s	18s	95
H550CS÷H700CC	2	35s	18s	99
H700CS÷H860CS	2	35s	22s	111
H401CS÷H451CC	2	22s	16s	91
H451CS÷H551CC	2	28s	16s	91
H551CS÷H751CC	2	28s	22s	94
H751CS÷H801CC	2	35s	28s	94
H850CS	2,5	35s	22s	117
H1000CC	2,5	35s	28s	136
H1000CS÷H2400CC	2,5	42s	28s	145
H851CS÷H1001CS; H1501CS	2,5	35s	28s	132
H1501CC; H2001CC÷H2201CC	2,5	42s	28s	137
K1500CS÷K2500CC	3,5	42s	28s	180
K2500CB÷K3000CC	3,5	54s	35s	184
H2000CS÷H2500CC	3,5	42s	28s	190
H2500CS÷H3000CC	3,5	54s	28s	194
H2700CS÷H3400CC	3,5	54s	35s	196
Y3060CB÷Y4060CB; Y4560CB	6,5	54s	35s	250
Y4560CC; Y5060CC	6,5	54s	42s	257
H3000CS÷H4000CC	3,5	54s	35s	260
H4000CS÷H5000CC	3,5	54s	42s	265
Y4780CB÷Y5080CC; Y5580CC	8,5	66s	42s	346
Y5080CB; Y5580CB÷Y7580CC	8,5	80s	42s	353
H5000CS÷H5500CC	8,5	66s	42s	360
H5500CS÷H7500CC	8,5	80s	42s	366
H7500CS÷H9000CC	8,5	80s	54s	366
K10000CC÷K15000CC	21	80s	54s	602

Fig. 3: Pesi e rubinetti- Weight and valves- Poids et vannes



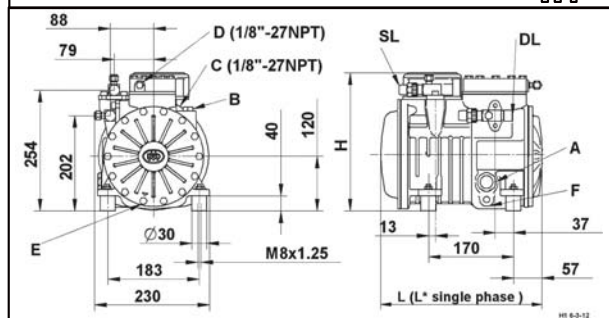
RIF	ITALIANO	ENGLISH	FRANCAISE
F1	FUSIBILE	FUSE	FUSIBLE
C1	CONTATTO N.C.	N.C. CONTACT	CONTACT N.C.
S1	VALVOLA A SOLENOIDE	SOLENOID VALVE	VANNE SOLENOIDE

Fig. 4: Schema partenza a vuoto – Diagram of unloaded start by-pass - Démarrage à vide



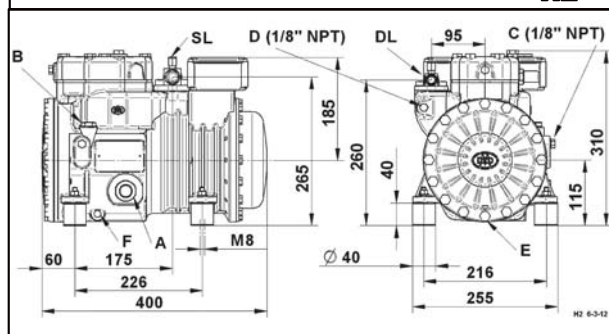
机型 I

H1



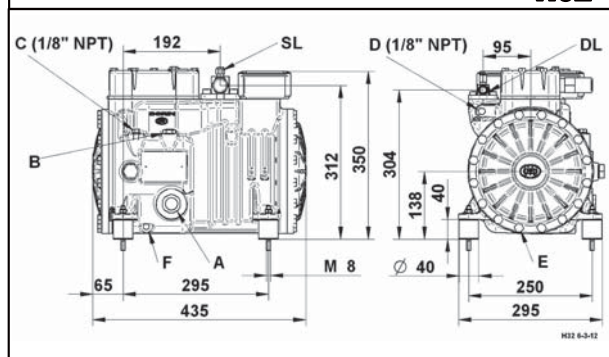
机型 II

H2



机型 III

H32

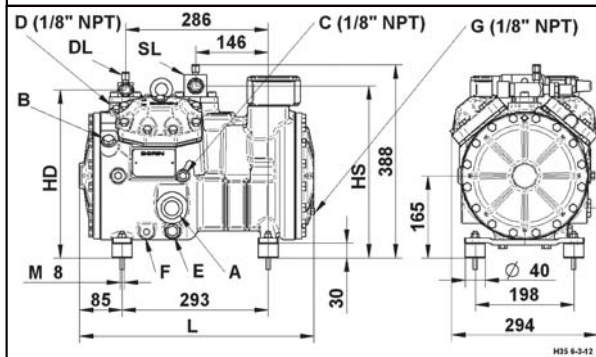


系列	型号	机型	L	L*	H
			[mm]	[mm]	[mm]
H1	H40CC	I	290	305	285
	H50CS	I	290	305	285
	H75CC	I	290	316	285
	H75CS	I	290	316	285
	H100CC	I	305	325	285
	H100CS	I	305	325	285
	H150CC	I	305	340	285
	H150CS	I	305	340	285
	H180CC	I	325	357	285
	H180CS	I	325	357	285
	H200CC	I	325	357	285
	H200CS	I	325	357	290
	H220CC	I	325	357	290
	H220CS	I	325	357	290
	H250CC	I	340	357	295
	H250CS	I	325	357	290
H2	H280CC	I	340	357	295
	H280SB	I	325	--	317
	H280CS	I	340	--	317
	H290CS	II			
	H300CC	II			
	H300CS	II			
	H350CC	II			
	H350SB	II			
H32	H380CC	II			
	H380SB	II			
	H390CS	II			
	H392CS	II			
	H403CC	III			
	H403CS	III			
	H503CC	III			
	H503CS	III			
	H743CC	III			

- A-油视镜
- B-注油塞
- C-低压旋塞
- D-高压旋塞
- E-排油塞
- F-曲轴箱加热器
- DL-排气阀
- SL-吸气阀

机型 IV

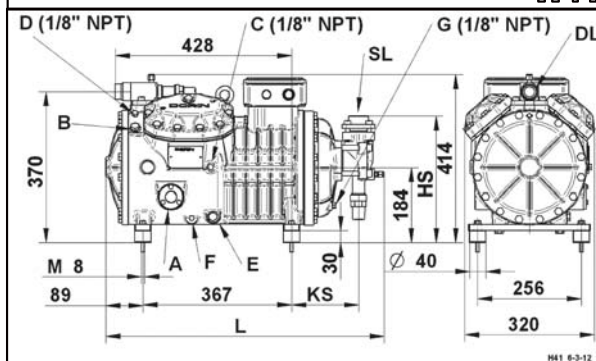
H35



系列	型号	机型	L	HS	HD
			[mm]	[mm]	[mm]
H35	H401CS	IV	470	344	336
	H451CC	IV	470	344	336
	H451CS	IV	470	347	336
	H551CC	IV	470	347	336
	H551CS	IV	470	347	340
	H701CC	IV	470	347	340
	H701CS	IV	470	347	340
	H751CC	IV	470	347	340
	H751CS	IV	470	347	340
	H801CC	IV	520	347	340

机型 V

H41

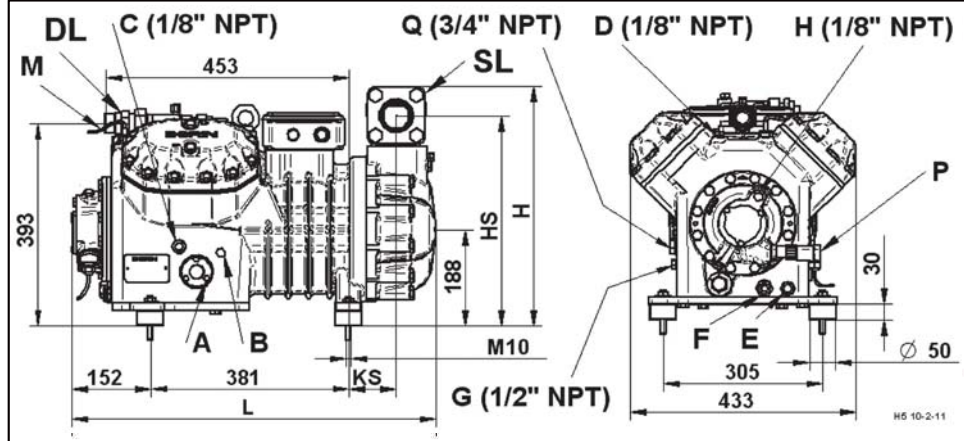


系列	型号	机型	L	KS	HS
			[mm]	[mm]	[mm]
H41	H851CS	V	640	143	254
	H1001CC	V	640	143	254
	H1001CS	V	640	143	254
	H1501CC	V	685	166	313
	H1501CS	V	640	143	254
	H2001CC	V	685	166	313
	H1601CS	V	685	166	313
	H2201CC	V	685	166	313

A-油视镜
B-注油塞
C-低压旋塞
D-高压旋塞
E-排油塞
F-曲轴箱加热器
DL-排气阀
SL-吸气阀

机型 VI

H5

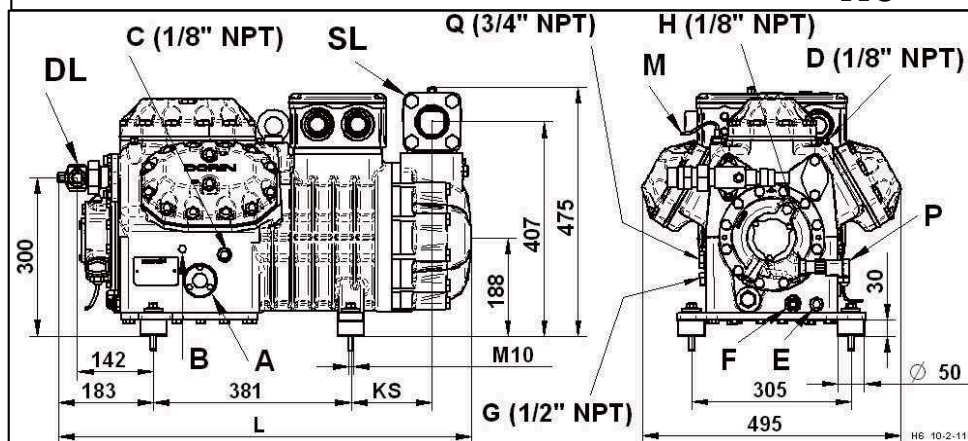


系列	型号	机型	L	H	KS	HS
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
H5	H2000CS	VI	695	445	84	391
	H2500CC	VI	720	470	112	409
	H2500CS	VI	700	470	92	409
	H3000CC	VI	720	470	112	409
	H2700CS	VI	700	470	92	409
	H3200CC	VI	720	470	112	409
	H2900CS	VI	700	470	92	409
	H3400CC	VI	720	470	112	409

- A - 油视镜
- B - 注油塞
- C - 低压旋塞
- D - 高压旋塞
- E - 排油塞
- F - 曲轴箱加热器
- G - 回油
- H - 油压旋塞
- M - 最大排气温度传感器
- P - 油压差开关
- Q - 气体平衡
- DL - 排气阀
- SL - 吸气阀

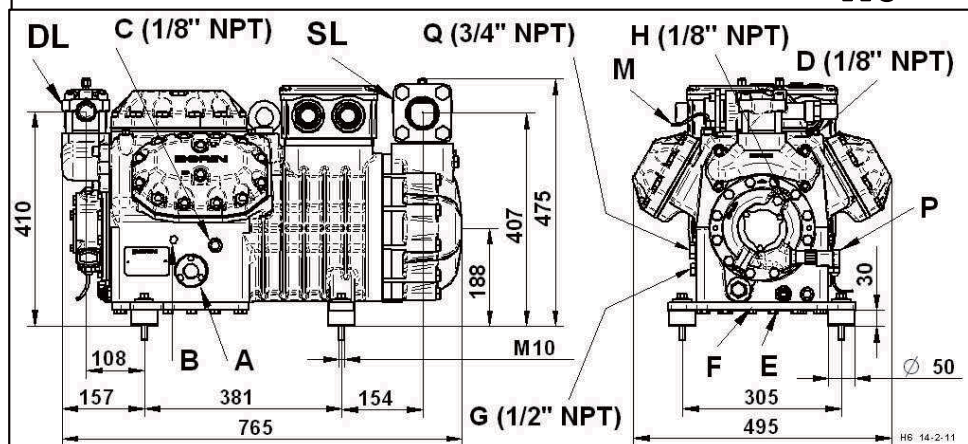
机型 VII

H6



机型 VIII

H6

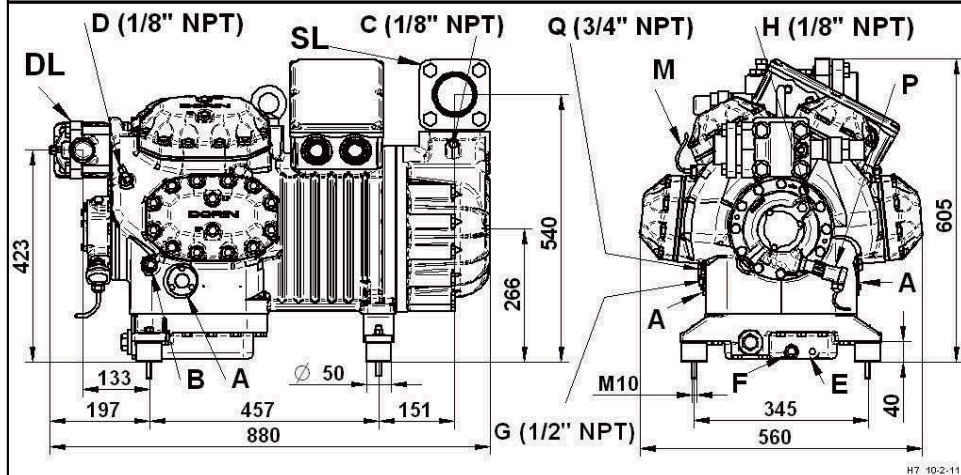


系列	型号	机型	L	KS
			[mm]	[mm]
H6	H3000CS	VII	770	134
	H3500CC	VII	790	154
	H3500CS	VII	770	134
	H4000CC	VII	790	154
	H4000CS	VIII		
	H4500CC	VIII		
	H4500CS	VIII		
	H5000CC	VIII		

- A - 油视镜
- B - 注油塞
- C - 低压旋塞
- D - 高压旋塞
- E - 排油塞
- F - 曲轴箱加热器
- G - 回油
- H - 油压旋塞
- M - 最大排气温度传感器
- P - 油压差开关
- Q - 气体平衡
- DL - 排气阀
- SL - 吸气阀

机型 IX

H7



H7 10-2-11

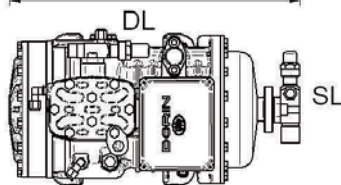
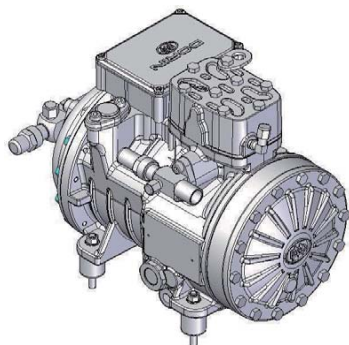
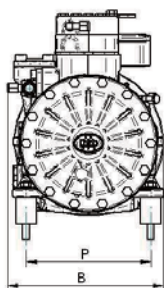
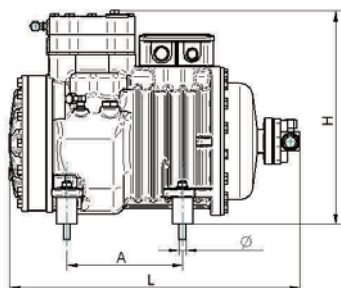
系列	型号	机型	L	H
			[mm]	[mm]
H7	H5000CS	IX		
	H5500CC	IX		
	H5500CS	IX		
	H6000CC	IX		
	H6000CS	IX		
	H7500CC	IX		
	H7501CS	IX		
	H8001CC	IX		
	H8000CS	IX		
	H9000CC	IX		

- A - 油视镜
- B - 注油塞
- C - 低压旋塞
- D - 高压旋塞
- E - 排油塞
- F - 曲轴箱加热器
- G - 回油
- H - 油压旋塞
- M - 最大排气温度传感器
- P - 油压差开关
- Q - 气体平衡
- DL - 排气阀
- SL - 吸气阀

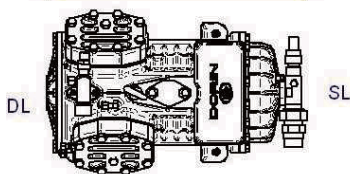
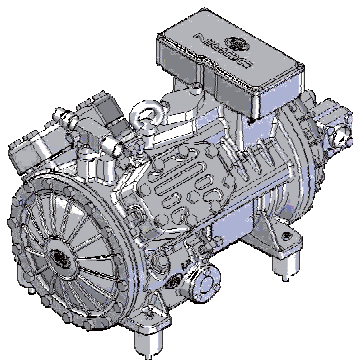
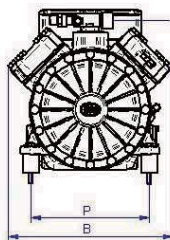
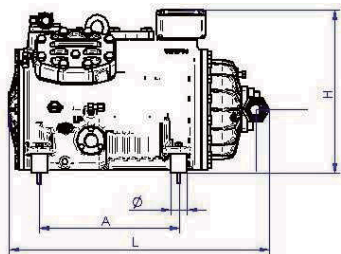
HI RANGE

型号 Model	型 Mark	Dimensioni - Dimensions - Dimensionnement						注油量 Oil charge	吸气阀 Suction	排气阀 Discharge	净重 Net weight
									SL	DL	
		L	P	H	A	B	Φ	[kg]	[mm]	[mm]	[kg]
HI100CC	I	435	230	315	170	183	M8x1,25	1	18s	12s	43
HI150CC	I	435	230	315	170	183	M8x1,25	1	18s	16s	44
HI240CC	I	460	230	315	170	183	M8x1,25	1	22s	16s	50
HI400CC	II	551	347	345	295	250	M8x1,25	2	28s	16s	94
HI550CC	II	551	347	345	295	250	M8x1,25	2	35s	22s	96
HI700CC	II	551	347	345	295	250	M8x1,25	2	42s	28s	98
HI750CC	II	551	347	345	295	250	M8x1,25	2	42s	28s	100
HI1000CC	II	645	422	380	284	270	M8x1,25	2.5	42s	28s	135
HI1500CC	II	645	422	380	284	270	M8x1,25	2.5	42s	28s	143

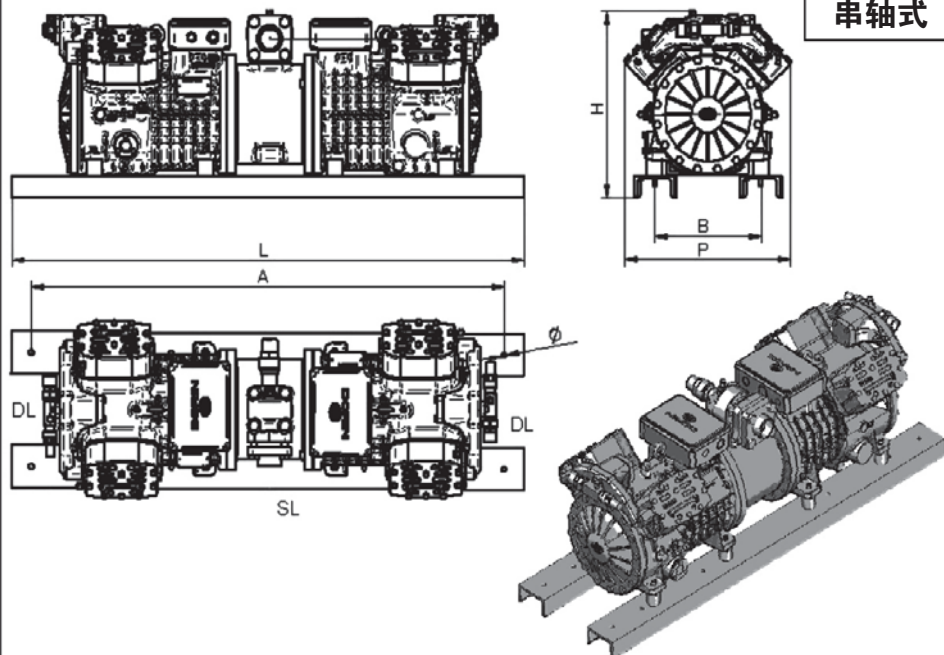
MARK / 型 I



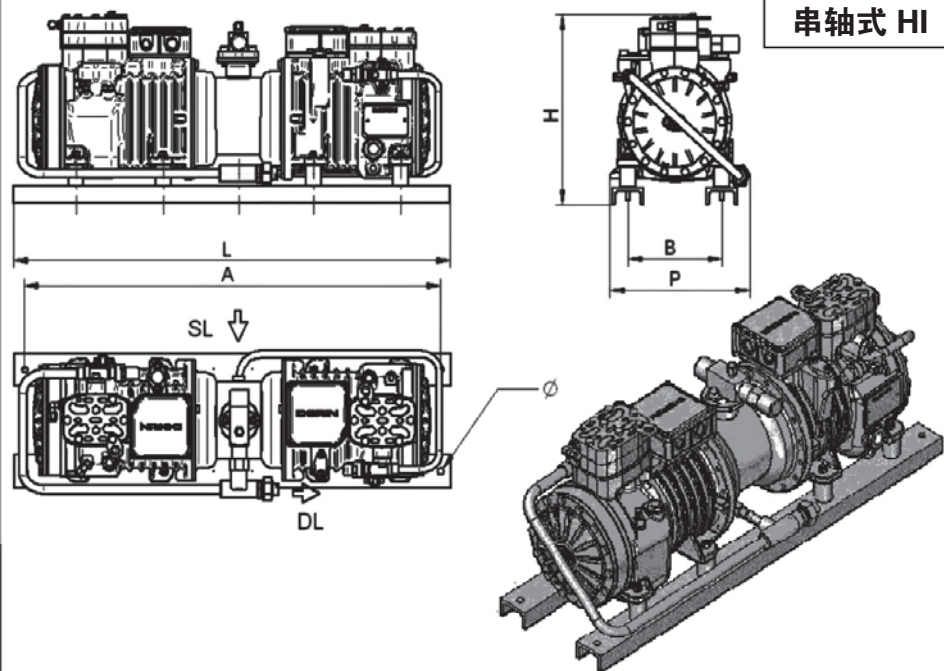
MARK / 型 II



串轴式

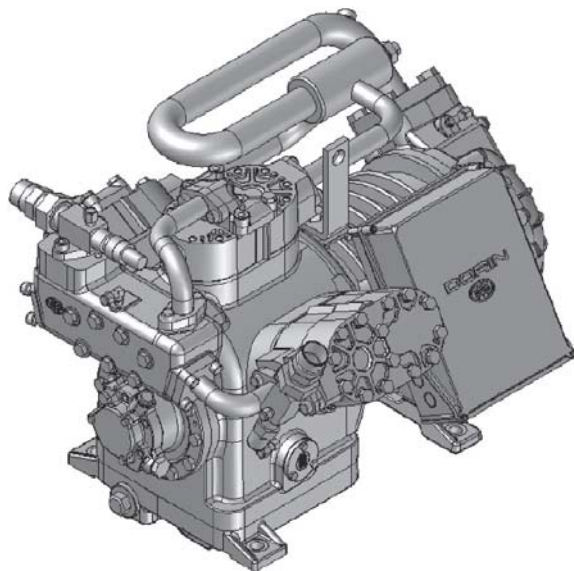
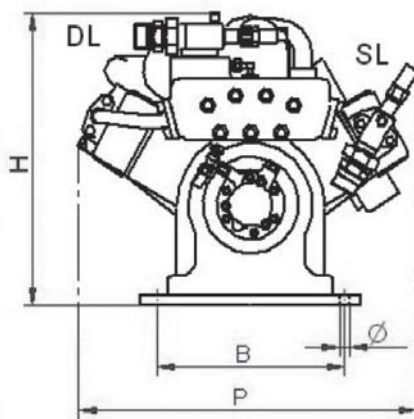
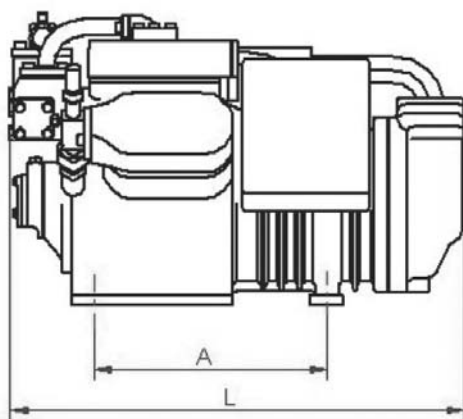


串轴式 HI



Modello Model Modèle	Dimensioni - Dimensions - Dimensionnement					
	L	P	H	A	B	Φ
TH1700CS	1300	423	441	1200	270	13
TH2000CC	1300	423	441	1200	270	13
TH2000CS	1300	423	441	1200	270	13
TH3000CC	1300	423	441	1200	270	13
TH3000CS	1300	423	441	1200	270	13
TH4000CC	1300	423	411	1200	270	13
TK3000CS	1300	530	535	1210	405	13
TK4000CC	1300	530	535	1210	405	13
TK3000CB	1300	530	535	1210	405	13
TK5000CC	1300	530	535	1210	405	13
TK5000CB	1300	530	535	1210	405	13
TK6000CC	1300	530	535	1210	405	13
TY6060CB	1800	515	590	1680	305	13
TY7060CC	1800	515	590	1680	305	13
TY7060CB	1800	515	590	1680	305	13
TY8060CC	1800	515	590	1680	305	13
TY8060CB	1800	515	590	1680	305	13
TY9060CC	1800	550	650	1680	305	13
TY9060CB	1800	550	650	1680	305	13
TY10060CC	1800	550	650	1680	305	13
TY9480CB	1800	550	650	1680	305	13
TY10080CC	1800	550	650	1680	305	13
TY10080CB	1800	550	650	1680	305	13
TY11080CC	1800	550	650	1680	305	13
TY11080CB	1800	550	650	1680	305	13
TY12080CC	1800	550	650	1680	305	13
TY12080CB	1800	550	650	1680	305	13
TY15080CC	1800	550	650	1680	305	13
TH15000CS	1850	570	650	1680	345	13
TH16000CC	1850	570	650	1680	345	13
T-HI150CC	850	273	345	810	183	13
T-HI250CC	850	273	345	810	183	13
T-HI350CC	960	319	376	920	228	13
T-HI550CC	1080	424	404	1040	250	13
T-HI750CC	1080	424	404	1040	250	13

Modello Model Modèle	M/compressori M/compressors M/compresseurs	Carica olio Oil charge Huile	Aspiraz. Suction Aspiration	Scarico Discharge Refoilem.	Peso netto Net weight Poids net
			SL	DL	
		[kg]	[mm]	[mm]	[kg]
TH1700CS	2 x H850CS	2.5	42	2 x 22s	265
TH2000CC	2 x H1000CC	2.5	42	2 x 28s	275
TH2000CS	2 x H1000CS	2.5	54	2 x 28s	275
TH3000CC	2 x H1500CC	2.5	54	2 x 28s	290
TH3000CS	2 x H1500CS	2.5	54	2 x 28s	290
TH4000CC	2 x H2000CC	2.5	54	2 x 28s	300
TK3000CS	2 x K1500CS	8.5	54	2 x 28	366
TK4000CC	2 x K2000CC	8.5	54	2 x 28	368
TK3000CB	2 x K1500CB	8.5	54	2 x 28	380
TK5000CC	2 x K2500CC	8.5	54	2 x 28	383
TK5000CB	2 x K2500CB	8.5	54	2 x 35	397
TK6000CC	2 x K3000CC	8.5	66	2 x 35	397
TY6060CB	2 x Y3060CB	15	66	2 x 35	500
TY7060CC	2 x Y3560CC	15	66	2 x 35	523
TY7060CB	2 x Y3560CB	15	66	2 x 35	500
TY8060CC	2 x Y4060CC	15	66	2 x 35	535
TY8060CB	2 x Y4060CB	15	66	2 x 35	530
TY9060CC	2 x Y4560CC	15	66	2 x 42	524
TY9060CB	2 x Y4560CB	15	66	2 x 35	515
TY10060CC	2 x Y5060CC	15	66	2 x 42	531
TY9480CB	2 x Y4780CB	19	66	2 x 42	695
TY10080CC	2 x Y5080CC	19	66	2 x 42	708
TY10080CB	2 x Y5080CB	19	66	2 x 42	690
TY11080CC	2 x Y5580CC	19	66	2 x 42	708
TY11080CB	2 x Y5580CB	19	80	2 x 42	708
TY12080CC	2 x Y6080CC	19	80	2 x 42	708
TY12080CB	2 x Y6080CB	19	80	2 x 42	715
TY15080CC	2 x Y7580CC	19	80	2 x 42	720
TH15000CS	2 x H7500CS	19	80	2 x 54	795
TH16000CC	2 x H8000CC	19	80	2 x 54	800
T-HI150CC	HI150CC + H150CC	2	28s	22s	85
T-HI250CC	HI250CC + H250CC	2	28s	22s	95
T-HI350CC	HI350CC + H350CC	2.8	35s	22s	120
T-HI550CC	HI550CC + H550CC	4	42s	28s	205
T-HI750CC	HI750CC + H750CC	4	42s	28s	213



型号 Model	Dimensioni - Dimensions - Dimensionnement						注油量 Oil charge	吸气阀 Suction	排气阀 Discharge	净重 Net weight
								SL	DL	
	L	P	H	A	B	Φ	[kg]	[mm]	[mm]	[kg]
2S.1200	650	520	455	325	330	10,5	3,5	35	22	180
2S.1500	650	520	455	325	330	10,5	3,5	35	22	187
2S.2000	650	520	455	325	330	10,5	3,5	35	22	190
2S.2500	755	560	475	380	305	10,5	6,5	42	35	235
2S.3000	755	560	475	380	305	10,5	6,5	42	35	236
2S.3500	755	560	475	380	305	10,5	6,5	42	35	256
2S.3700	755	560	475	380	305	10,5	6,5	42	35	261



OFFICINE MARIO DORIN S.p.A.

Via Aretina, 388 - 50061 Compiobbi - Firenze (Italy)

Tel. +39/055/62321.1 - Fax +39/055/62321.380

www.dorin.com - dorin@dorin.com

中国客户服务电话: 400-021-9890